

# I SERVIZI ANAFIBJ PER LA GESTIONE DELLA STALLA E DELLA RIMONTA



**15 gennaio 17.30** presso ANAFIBJ, via Bergamo 292, CREMONA

**VITELLE: GUIDA PRATICA ALLA PARTENZA**

Iscrizioni su [www.anafibj.it](http://www.anafibj.it)  
Per Info: 3318002432  
[clararapazzolieanafibj.it](mailto:clararapazzolieanafibj.it)

A seguire BUFFET OFFERTO dallo sponsor

**RUDI** RUVIOLI E DUCHI  
*feed better*

**CHRISTEYNS** AGRI

Dr. Benzoni Lorenzo

Responsabile Centro Genetico ANAFIBJ

# DUE MODI DI VEDERE LA RIMONTA

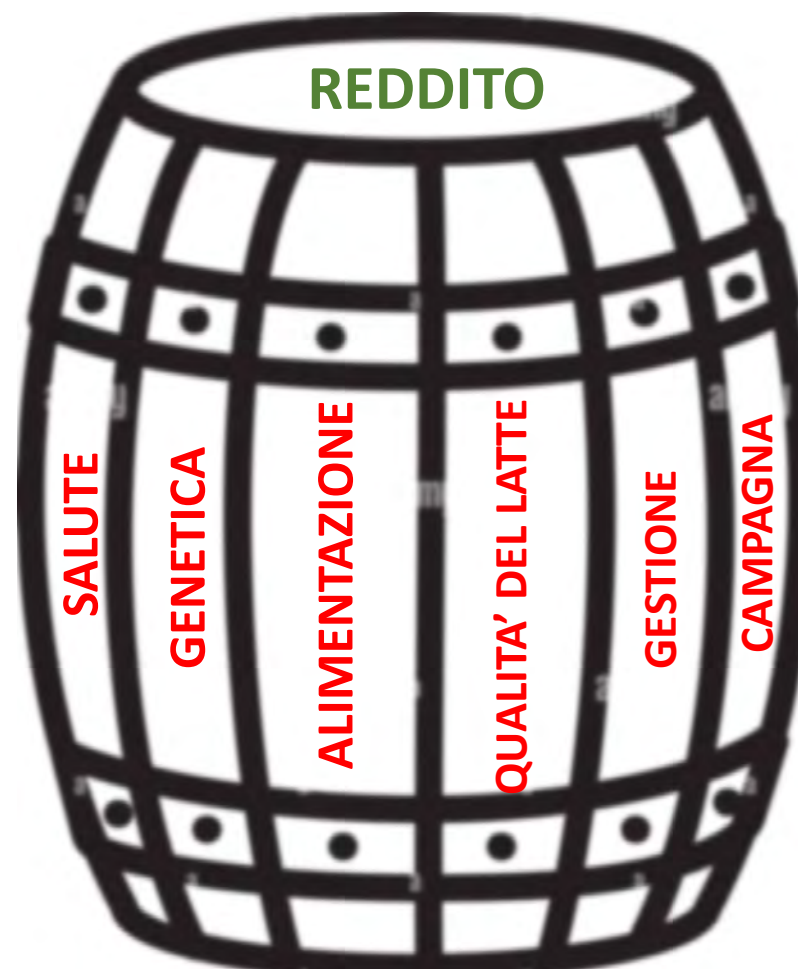
*«Il Pessimista»*



*«L'Ottimista»*

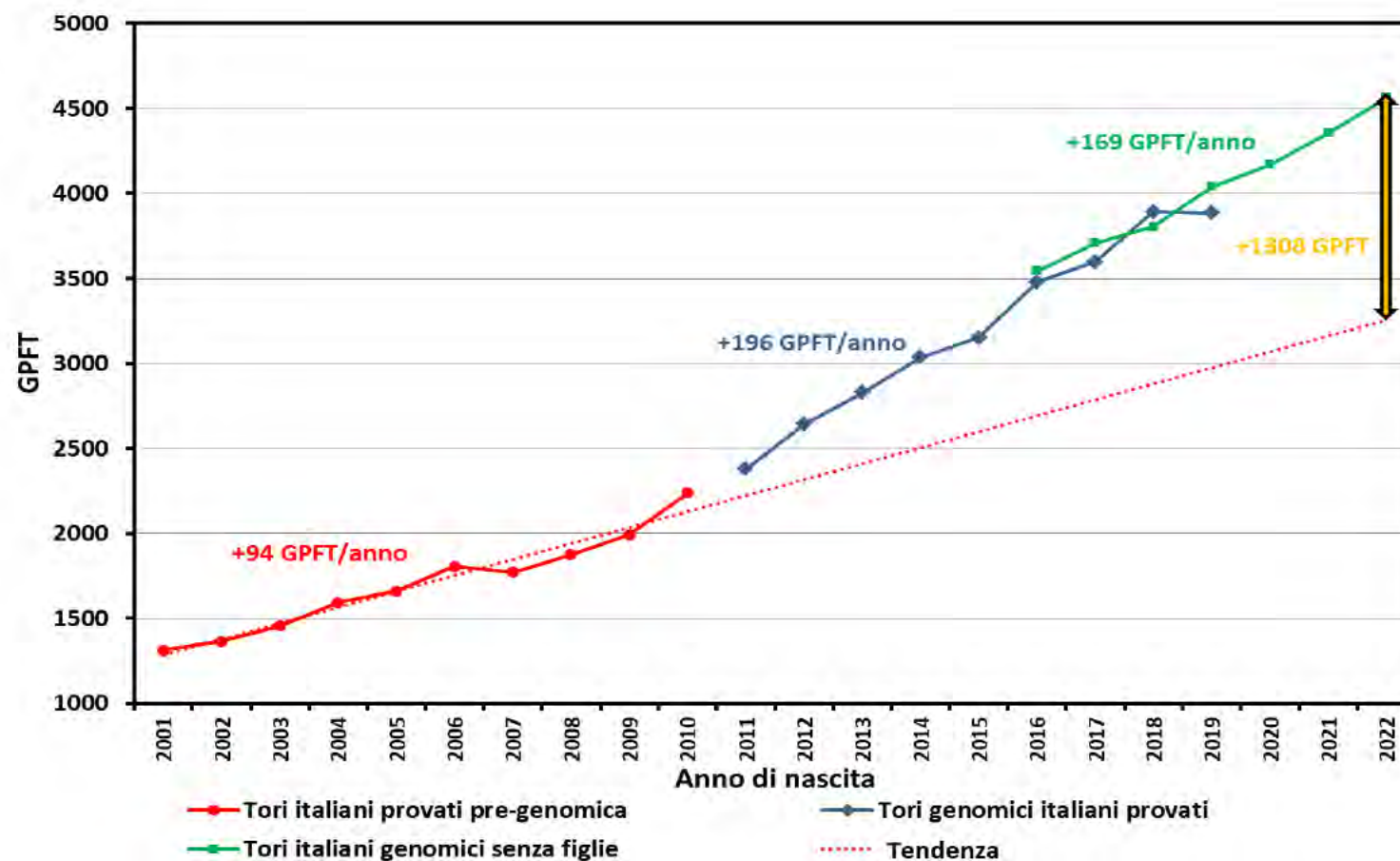


# L' ALLEVAMENTO...E LA BOTTE



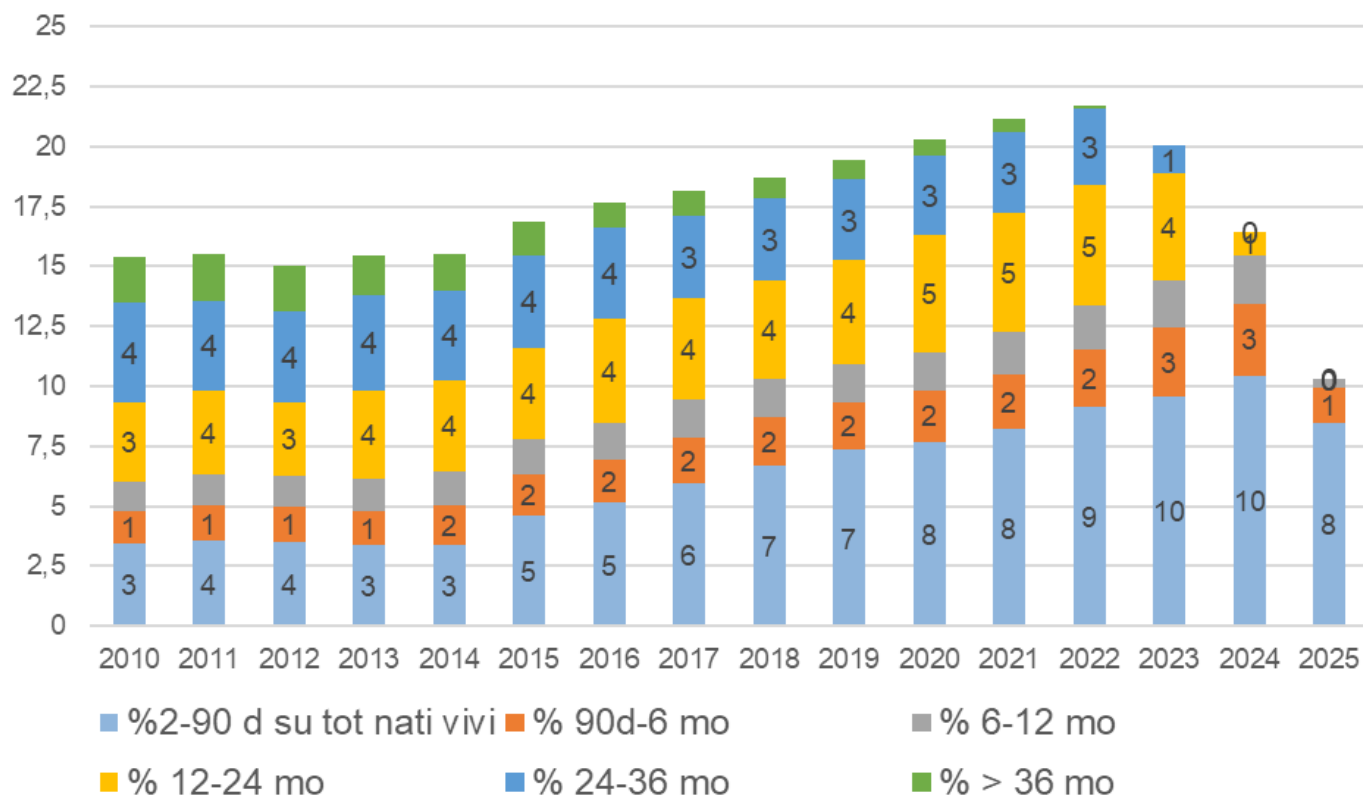
# LA GENETICA NON E' UN FATTORE LIMITANTE

gPFT medio dei tori italiani per anno di nascita





# PERCHE' PARLIAMO DI RIMONTA?

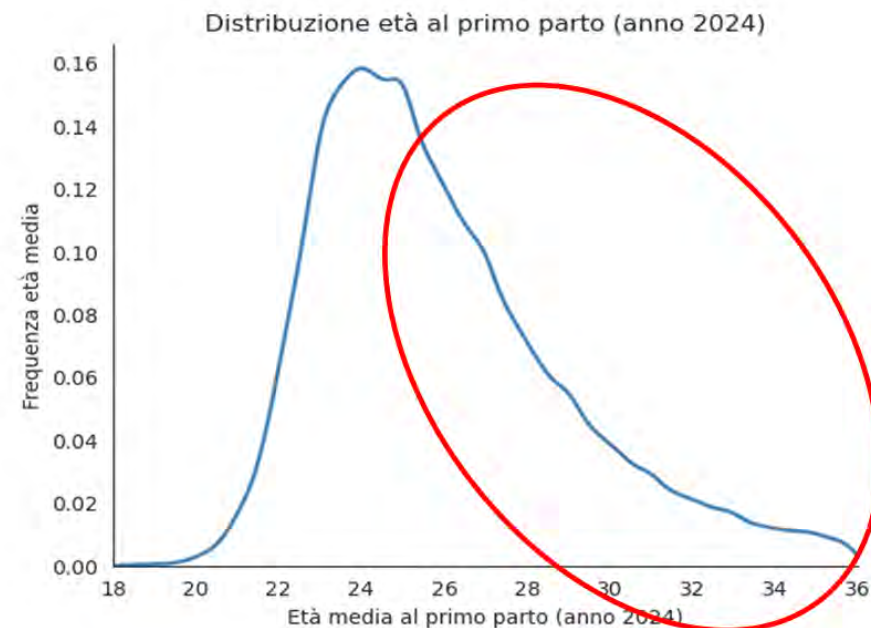


INDICE NATIMORTALITA'

Media=100  
DS=±5

Mortalità vitelli a nati vivi nelle 48h e che non arrivano al 1° parto troppo elevata (20% circa)  
Fase più critica è quella dai 2-90d in peggioramento negli anni

# PERCHE' PARLIAMO DI RIMONTA?



INDICE ETA' 1° PARTO

Media=100  
DS=±5



| 85    | 90    | 95    | 100   | 105   | 110   | 115   |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 27,72 | 27,31 | 26,86 | 26,35 | 25,81 | 25,05 | 24,44 |

# QUALE STRATEGIA?



# TANTI SERVIZI...UN UNICO LOGIN



Log in to your account


☐ Remember Me?

SIGN IN

[Forgot your password?](#)

Utenza SiAll

Contatta ARA o Uffici  
ANAFIBJ per richiedere la  
password



# GESTIRE LA RIMONTA

3Q



QUANTE?



QUALI?



QUANDO?

# QUANTE?

## LA DEMOGRAFIA DELLA MANDRIA

ANAFIBJ Associazione Nazionale Allevatori della Razza Frisona, Bruna e Jersey Italiana

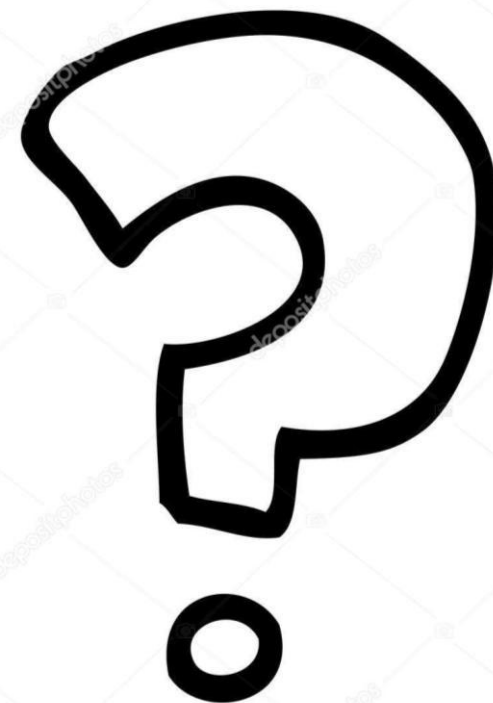
**HERD** **HERD**

Key Performance Indicators (Indicatori chiave di performance)

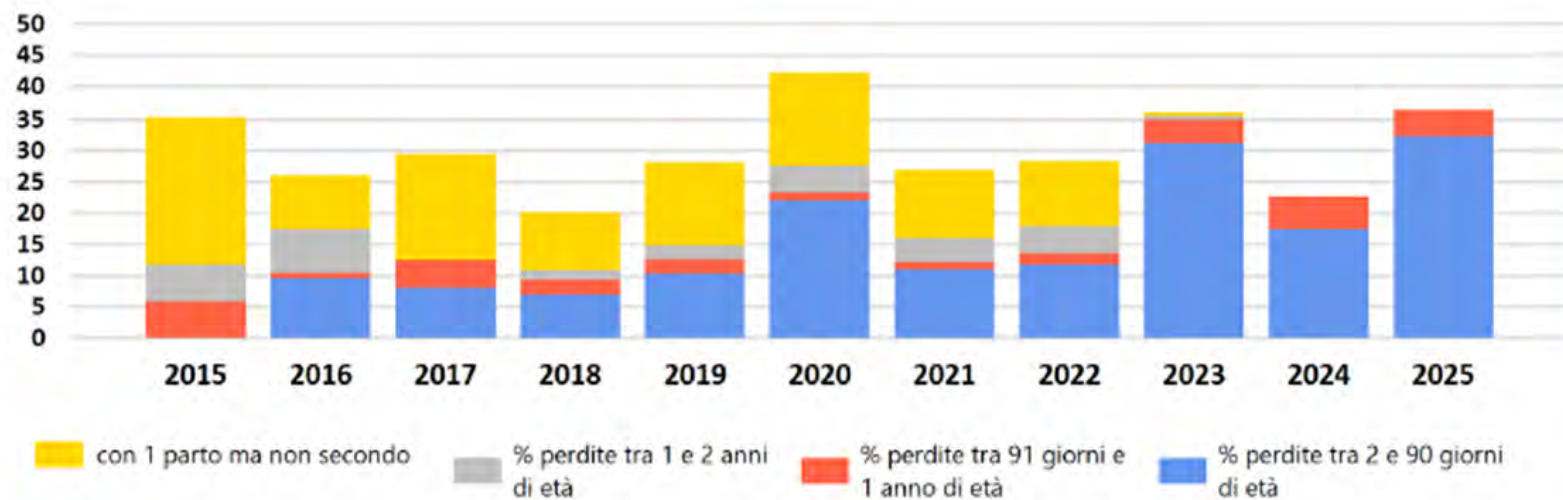
| Indicatore                                   | Dato azienda | Obiettivo                                                    | Giudizio     |
|----------------------------------------------|--------------|--------------------------------------------------------------|--------------|
| % Vacche (in latte+asciutta) sul totale capi | 54%          | > 60% Ottimale<br>50-60% Buono<br>< 50% Non ottimale         | Buono        |
| Età 1° Parto primipare presenti              | 23 mesi      | < 24 mesi Eccellente<br>24-26 Buono<br>>26 Scarso            | Eccellente   |
| % primipare aziendali                        | 27%          | < 30 Non ottimale<br>30-35% Eccellente<br>> 35% Non ottimale | Non ottimale |

# PORSI DELLE DOMANDE

- Devo crescere?
- Resto come sono?
- Diminuisco a favore del benessere animale?
- Mortalità vitelli?
- Mercato da vita?
- % seme sessato?
- % seme convenzionale?
- % seme da carne?



# KPI VITELLI

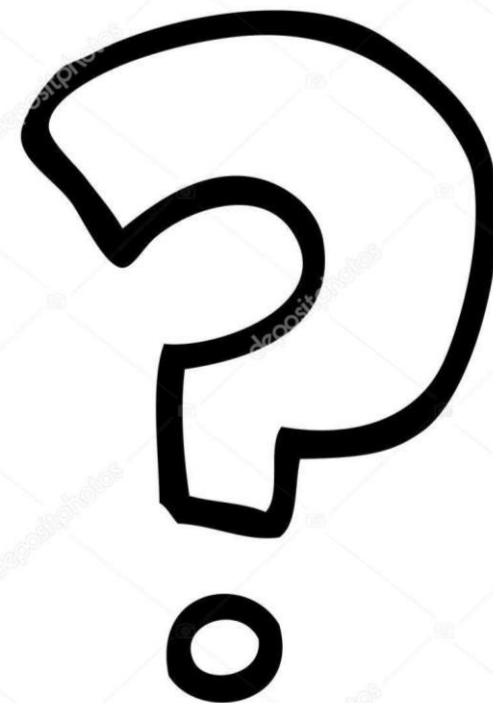


|                                          | 2015  | 2016  | 2017  | 2018  | 2019  | 2020  | 2021  | 2022  | 2023  | 2024  |
|------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| % perdite tra 48h e 90 giorni di vita    | 0.00  | 9.57  | 8.04  | 6.98  | 10.37 | 22.01 | 10.90 | 11.73 | 31.29 | 17.37 |
| % perdite tra 91 giorni e 1 anno di vita | 5.88  | 0.87  | 4.46  | 2.33  | 2.22  | 1.26  | 1.28  | 1.85  | 3.68  | 5.39  |
| % perdite tra 1 e 2 anni di vita         | 5.88  | 6.96  | 0.00  | 1.55  | 2.22  | 4.40  | 3.85  | 4.32  | 0.61  | 0.00  |
| % perdite tra 1° e 2° parto              | 23.53 | 8.70  | 16.96 | 9.30  | 13.33 | 14.47 | 10.90 | 10.49 | 0.61  | 0.00  |
| % soggetti che non arriva al 2° parto    | 35.29 | 26.10 | 29.46 | 20.16 | 28.14 | 42.14 | 26.93 | 28.39 | 36.19 | 22.76 |



# PORSI DELLE DOMANDE

- Devo crescere?
- Resto come sono?
- Diminuisco a favore del benessere animale?
- Mortalità vitelli?
- Mercato da vita?
- % seme sessato?
- % seme convenzionale?
- % seme da carne?



# PROGRAMMARE IL FUTURO


• EASY CALF • BY ANAFIBJ •



## ecAPP

### Calcolo fabbisogno di rimonta: fabbisogno di manze e numero di manze allevate

|                                                     |     |  |                       |       |                         |       |              |       |                                 |    |
|-----------------------------------------------------|-----|--|-----------------------|-------|-------------------------|-------|--------------|-------|---------------------------------|----|
| Nr. di vacche dell'azienda in lattazione e asciutta | 250 |  | Seme convenz. latte   |       | Seme carne              |       | Seme sessato |       | Totale vitelli maschi da latte  | 9  |
| Nr. di manze che entrano all'anno                   | 100 |  | Vacche                | Manze | Vacche                  | Manze | Vacche       | Manze | Totale vitelli maschi da carne  | 96 |
| Tasso di riforma annuo aziendale                    | 25% |  | 38%                   | 38%   | 38%                     | 55%   | 32%          | 50%   | Totale vitelle femmine da carne | 86 |
| Obiettivo annuo di crescita                         | 0%  |  | 48%                   | 48%   | 48%                     | 48%   | 93%          | 93%   |                                 |    |
| % di sicurezza                                      | 10% |  | Tasso di concepimento |       | Rapporto femmine/maschi |       |              |       |                                 |    |

|                       | % vacche    | Nr. vacche | % manze     | Nr. manze  |
|-----------------------|-------------|------------|-------------|------------|
| % seme convenz. latte | 5%          | 12         | 0%          | 0          |
| % seme carne          | 95%         | 238        | 20%         | 20         |
| % seme sessato        | 0%          | 0          | 80%         | 80         |
| <b>Totale</b>         | <b>100%</b> | <b>250</b> | <b>100%</b> | <b>100</b> |

|                                 |     |     |
|---------------------------------|-----|-----|
| Totale ins. seme convenz. latte | 26  | 0   |
| Totale inseminaz. seme carne    | 500 | 39  |
| Totale inseminaz. seme sessato  | 0   | 157 |

|                                                 |    |
|-------------------------------------------------|----|
| Interparto (mesi)                               | 15 |
| Età al primo parto (mesi)                       | 24 |
| Vacche da non fecondare                         | 3% |
| Vacche gravide riformate e aborti post diagnosi | 3% |
| Vitelli maschi nati morti                       | 8% |
| Vitelle femmine nate morte                      | 3% |
| Perdite manze in accrescimento                  | 5% |

|                                                     |          |
|-----------------------------------------------------|----------|
| Fabbisogno annuo di vitelle da latte alla nascita   | 74       |
| Fabbisogno mensile di vitelle da latte alla nascita | 6        |
| Nr. di vitelle da latte nate                        | 81       |
| Fabbisogno annuo di manze al parto                  | 62       |
| Nr. di manze da latte allevate al parto             | 63       |
| <b>Surplus manze da latte al parto</b>              | <b>1</b> |

# PROGRAMMARE IL FUTURO


• EASY CALF • BY ANAFIBJ •




## Calcolo fabbisogno di rimonta: calcolo economico di rimonta

|                                                                                       |                              |                                                                    |                  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|--------------------------------------------------------------------|------------------|
| Peso medio di vendita del vitello incrocio carne                                      | 70 Kg                        | Costo di una dose di seme convenzionale latte                      | 15.00 €/dose     |
| Peso medio di vendita del vitello Frisone                                             | 40 Kg                        | Costo di una dose di seme da carne                                 | 7.00 €/dose      |
| Prezzo per vitello (razza latte)                                                      | 1.5 €/Kg                     | Costo di una dose di seme sessato                                  | 40.00 €/dose     |
| Prezzo per vitello (razza carne)                                                      | 3.5 €/Kg                     |                                                                    |                  |
| Giorni per portare i vitelli da carne al peso desiderato                              | 40 giorni                    |                                                                    |                  |
| Valore manza frisona gravida                                                          | 1500.0 €                     |                                                                    |                  |
| Età media vendita manze (mesi)                                                        | 20                           |                                                                    |                  |
| Valore medio della vacca venduta a fine carriera                                      | 600.0 €                      |                                                                    |                  |
| Costo di smaltimento                                                                  | 120.0 €                      |                                                                    |                  |
| Vacche morte in stalla                                                                | 5%                           |                                                                    |                  |
| Costo alimentare manza                                                                | 2.0 €                        |                                                                    |                  |
| Costo alimentare medio pre e post svezzamento vitelli                                 | 1.5 €                        |                                                                    |                  |
| Produzione di latte                                                                   | 30 L/giorno                  |                                                                    |                  |
| <b>Totale produzione di latte</b>                                                     | <b>2737500 L/anno/stalla</b> |                                                                    |                  |
| <b>Costo alimentare per portare una manza al parto</b>                                | <b>1500.6 €</b>              |                                                                    |                  |
| <small>* I costi alimentari sono stati assunti essere il 70% dei costi totali</small> |                              |                                                                    |                  |
|                                                                                       |                              | Utile/Perdita dalla vendita delle manze gravide in eccesso         | 243.4 €          |
|                                                                                       |                              | Utile/Perdita dalla vendita dei vitelli da carne + maschi da latte | 34255.0 €        |
|                                                                                       |                              | Costo alimentare di sostituzione (su 100L di latte)                | 1.18 €           |
|                                                                                       |                              | <b>Totale costo del seme</b>                                       | <b>10443.0 €</b> |



# QUALI?

## LA SEGMENTAZIONE DELLA MANDRIA

Parametri stampa Segmentazione Mandria

☐ Genomiche ☐ Non Genomiche ☒ Entrambe

Indice Pft Tipo MANZE Stampa Segmentazione Mandria Chiudi

- Pft
- Ies
- Ics-Pr
- Kg Prot
- Tipo
- Icm
- Fertilità

- Indice Pedigree
- Indice genomico



# PERCHE' GENOTIPIZZARE?

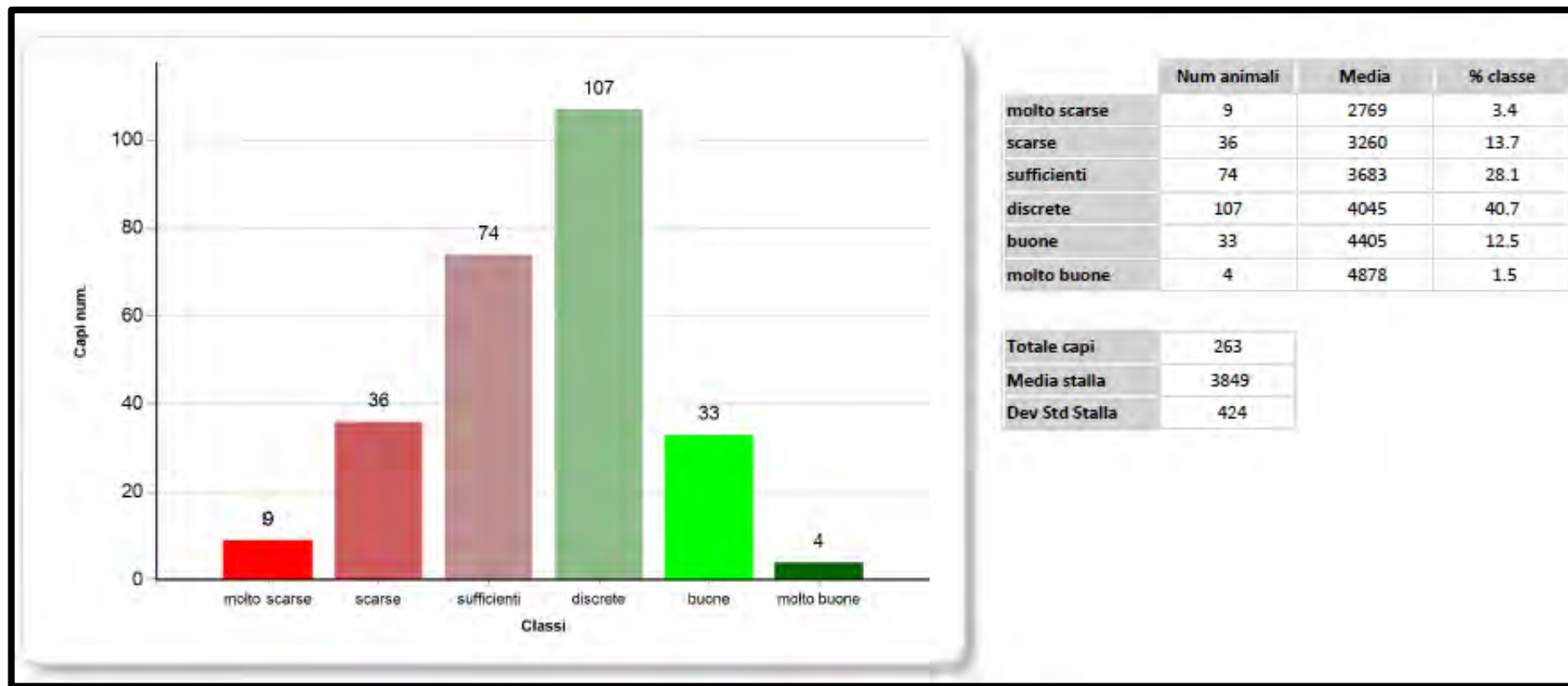
---

4 buoni motivi...

1. Stima con alta **attendibilità** (70-75%) del valore genetico degli animali presenti in stalla
2. Ricostruzione e certificazione delle **genealogie**
3. Verifica delle **proteine** del latte (k-caseina,  $\beta$ -caseina,  $\beta$ -lattoglobulina)
4. Verifica della presenza di eventuali **aplotipi** con effetti negativi sulle performance riproduttive degli animali portatori

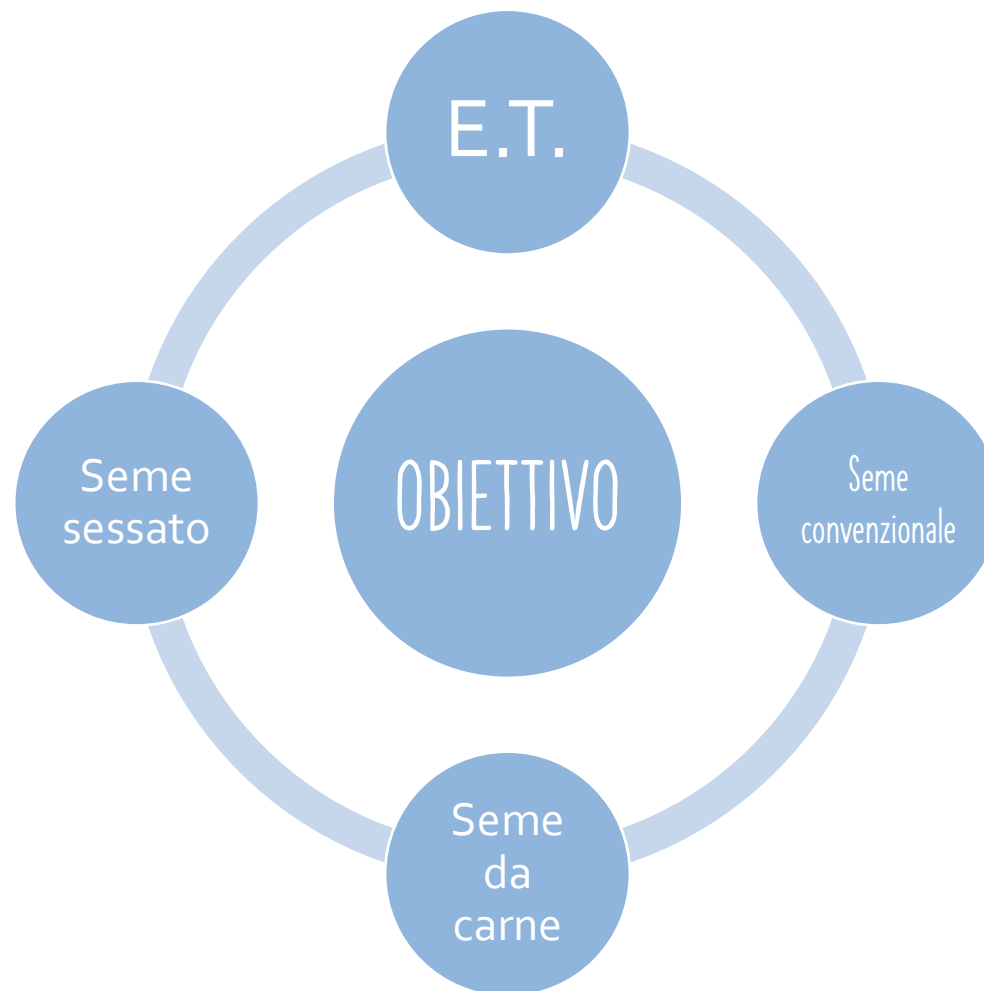
# QUALI?

## LA SEGMENTAZIONE DELLA MANDRIA



# COME?

Una strategia  
di selezione  
non esclude  
l'altra,  
devono  
coesistere!

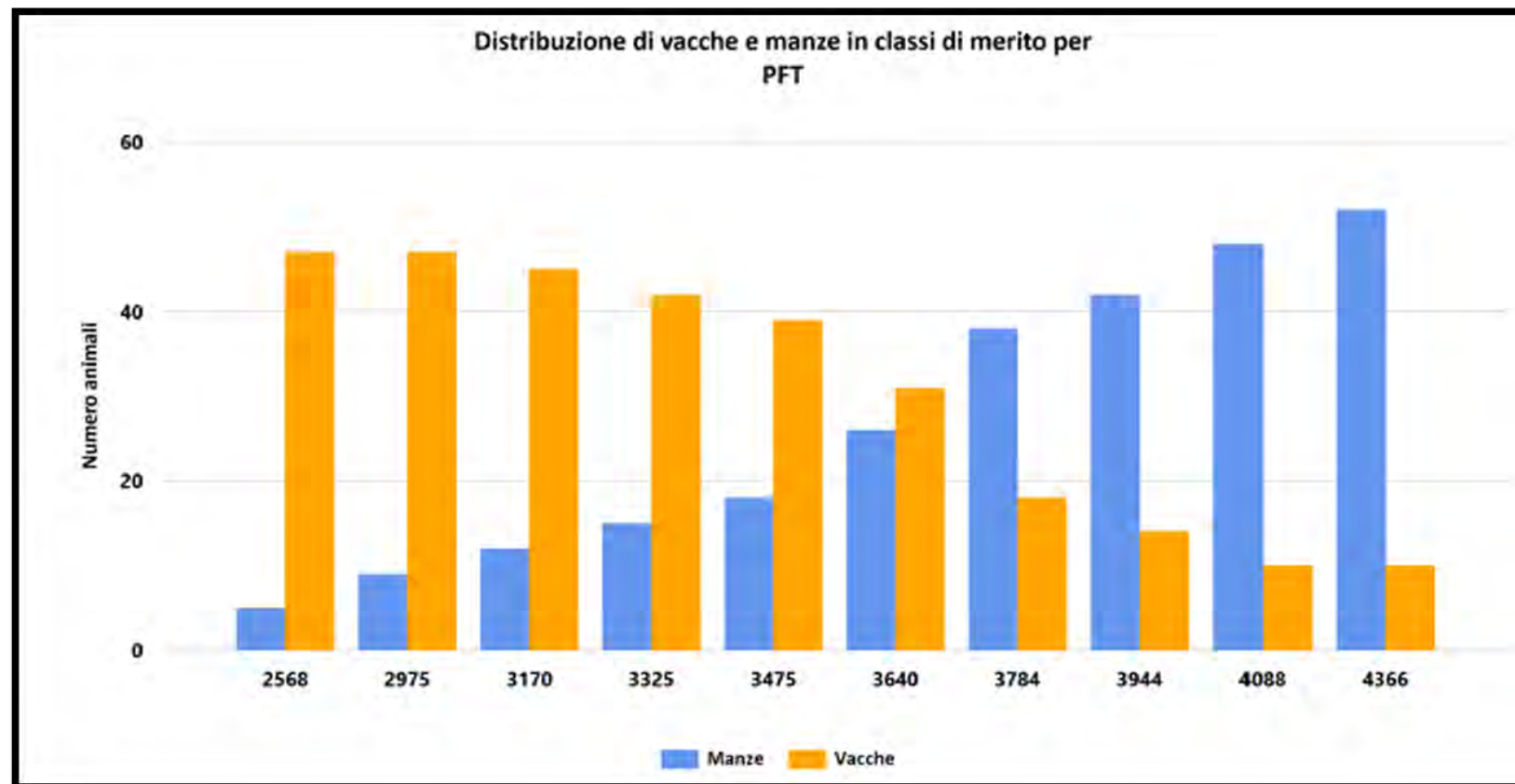


Evitare gli  
estremi,  
essere  
bilanciati!

# QUALI?

## DISTRIBUZIONE ANIMALI ATTIVI

Non ci sono SOLO le manze...





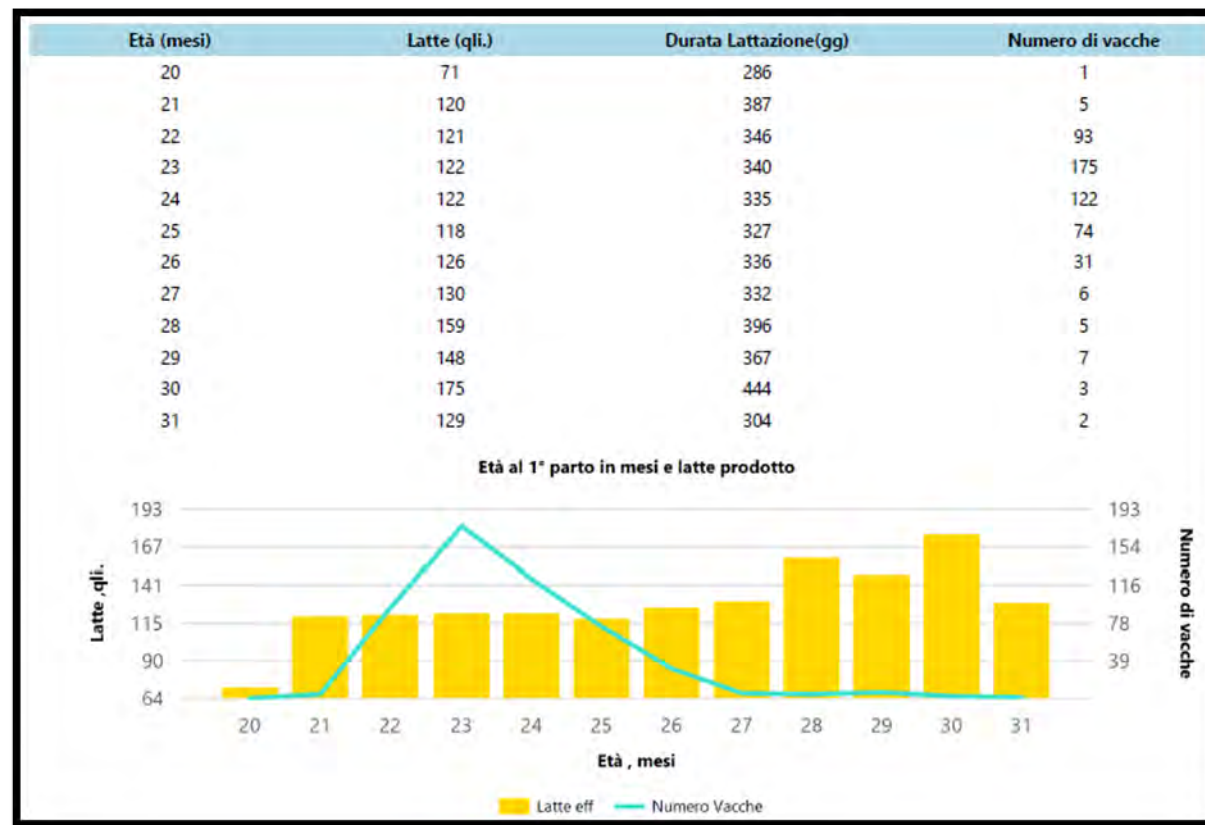
# IMPOSTAZIONE FECONDAZIONI

## UN ESEMPIO

- MANZE: sessato (per 3 interventi)
  - PRIMIPARE: 7<sup>a</sup> settim. >37 kg ➔ **sessato** (100 gg VWP)  
<37 kg ➔ **convenzionale** (90 gg VWP)
  - SECONDIPARE: >13000 kg P305L ➔ **sessato**  
<13000 kg P305L ➔ **carne**
  - PLURIPARE 3 e oltre ➔ **carne** (convenzionale su forti produttrici)
- Comunque: tutte le vacche VUOTE dopo 160 gg ➔ **carne**

# QUANDO?

## PRODUZIONE PER ETA' PRIMO PARTO

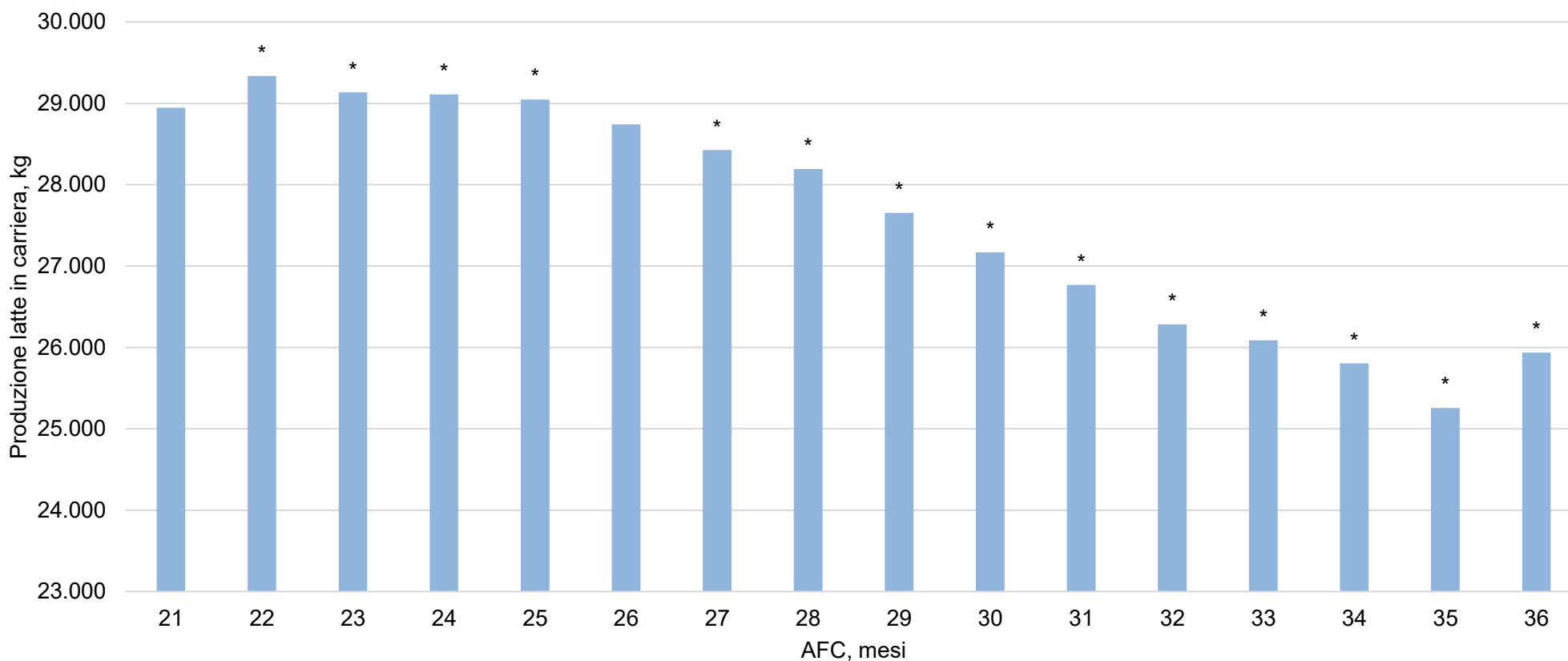


L'obiettivo non è quello di enfatizzare a che età si ha la massima produzione, ma capire se l'età al primo parto adottata è congrua allo sviluppo dell'animale e alle sue potenzialità produttive.

# FACCIAMO DUE CONTI

| <u>ALLEVAMENTO A</u>   |                 |                        |                             |                             |                          |                                           |
|------------------------|-----------------|------------------------|-----------------------------|-----------------------------|--------------------------|-------------------------------------------|
| ETA 1° PARTO<br>(mesi) | LATTE<br>(q.li) | PREZZO LATTE<br>(€/kg) | COSTO RIMONTA<br>(€/giorno) | SPESA TOTALE RIMONTA<br>(€) | RICAVI PRODUZIONE<br>(€) | RICAVI<br>PRODUZIONE-SPESE<br>RIMONTA (€) |
| 24                     | 122             | 0,60 €                 | 2,30 €                      | 1.656,00 €                  | 7.320,00 €               | 5.664,00 €                                |
| 25                     | 123             | 0,60 €                 | 2,30 €                      | 1.725,00 €                  | 7.380,00 €               | 5.655,00 €                                |
| <u>ALLEVAMENTO B</u>   |                 |                        |                             |                             |                          |                                           |
| ETA 1° PARTO<br>(mesi) | LATTE<br>(q.li) | PREZZO LATTE<br>(€/kg) | COSTO RIMONTA<br>(€/giorno) | SPESA TOTALE RIMONTA<br>(€) | RICAVI PRODUZIONE<br>(€) | RICAVI<br>PRODUZIONE-SPESE<br>RIMONTA (€) |
| 24                     | 122             | 0,40 €                 | 2,30 €                      | 1.656,00 €                  | 4.880,00 €               | 3.224 €                                   |
| 25                     | 124             | 0,40 €                 | 2,30 €                      | 1.725,00 €                  | 4.960,00 €               | 3.235 €                                   |

# PRODUZIONE LIFETIME PER ETA' AL PRIMO PARTO

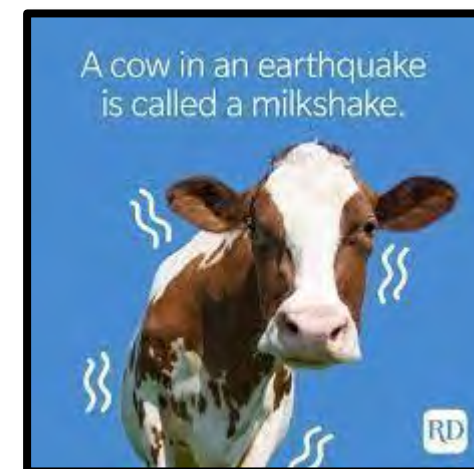


Dato un campione di 1000 aziende per 242.000 capi circa



# TAKE HOME MESSAGES

- I dati tecnici di bibliografia sono spesso **anacronistici**;
- Fondamentale «**cucire su misura**» la propria strategia
- Analizzare i dati tecnici aziendali, di mercato con eventuale supporto tecnico.



# Grazie



Lorenzo Benzoni



lorenzobenzoni@anafibj.it



[www.anafibj.it](http://www.anafibj.it)

